

13- HÉLICES



Diámetro: de 450 a 1500 mm
Capacidad de depósito: 40 a 200 m³
Potencia: de 7,5 a 75 kW
Consistencia de trabajo: 2 a 5 %

Para equipar tinas de almacenamiento o de mezcla, horizontales o verticales. Todos estos aparatos van provistos de una hélice de muy alto rendimiento. Máxima eficacia de agitación y de mezcla. Excelente circulación de la pasta en las tinas. Mínimo consumo de energía. Existe diseño específico para el foso de rotos húmedos de máquina.

14- PULPER BAJO POPE



Diámetro: 900 mm
Capacidad: 80 a 300 T/D
Potencia: de 90 a 200 kW
Consistencia de trabajo: 2 a 5 %

Este pulper tiene como fin poner en suspensión las materias fibrosas en funcionamiento continuo a una concentración máxima del 5% en función del tipo de materia prima tratada.

La rejilla es perforada a base de agujeros de diámetros variables en función a la calidad deseada en la trituración.

Dispone de una llegada de agua entre el rotor y el colector para la limpieza de la rejilla.

El rotor dotado de 4 a 8 palas según tamaño, tiene dos funciones específicas, el desfibrado (cizallamiento hidráulico y mecánico) y la circulación (bombeo).

15- SERVICIOS

- INGENIERÍA: De proceso y detalle para circuitos de preparación de pastas y cabeza de máquina.
- OFICINA TÉCNICA: Ingenieros y técnicos de alta cualificación profesional.
- INSTALACIONES: "Llave en mano".

16- EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

- CINTAS de alimentación a pulperos con tejas metálicas
- BOMBAS CENTRIFUGAS: Diseñadas para todo tipo de pastas, y diferentes consistencias, inclusive para aguas.
- BOMBAS FAN-PUMP, de rodete de doble alabes, bajas pulsaciones específicas para alimentar a las cajas de entrada.
- VALVULAS, manuales y automáticas neumáticas.
- CELULAS DE DESTINTADO, de gran eficacia, para eliminar las tintas por aspiración con muy baja pérdida de fibras. Ahorro de espacio de instalación y bajo consumo energético.
- ESPESADOR DE TAMBOR, para espesado de pasta que entra al 0,5% y espesado al 4% sin rodillo prensor y hasta el 6% con rodillo prensor. Bajo contenido de fibras en las aguas coladas.
- TAMIZ ROTATIVO, de sencillo funcionamiento. Es muy eficaz para caudales y consistencias variables. Alcanza consistencias hasta el 5%. Se utiliza como preclarificador de aguas residuales.
- ESPESADOR LAVADOR, indicado en líneas de fabricación con papeles destintados, para eliminar cargas y restos de tintas contenidas en las fibras.
- TORNILLOS TRANSPORTADORES.
- TINAS Y DEPOSITOS DE ALMACENAMIENTO.

PARA MAQUINAS DE PAPEL:

- DOCTORES Y RASPADORES: Para máquinas de papel.
- REGADIOS DIVERSOS: Para máquinas de papel.
- FILTROS CLARIFICADORES.
- BOMBAS DE VACÍO
- SEPARADORES DE AIRE-AGUA.



EQUIPOS DE PREPARACIÓN DE PASTAS



COPASA, S.L.

Pas Blau s/n, 08787 La Pobla de Claramunt
Barcelona, Spain
Phone: +34 93 808 63 80 / Fax: +34 93 808 64 13
E-mail: comercial@copasa.info
www.copasa.eu

CP INTERNATIONAL

1- SPIROPULPER



Tamaño: 6 a 35 m³.
Producción: 40 a 300 T/D.
Potencia: 110 a 600 kW.
Consistencia de trabajo: 15%

Pulper que trabaja en discontinuo en alta consistencia de pasta con fuerte frotamiento entre fibras resultando una pasta exenta de pastillas. Imprescindible para instalaciones de destintado con alto grado de separación de tintas y favorable consumo de productos químicos y vapor. Aplicaciones con éxito en R.E.H, celulosa y O.C.C.

2- NETPULPER, Vaciado del Spiropulper



Tamaño: 1 a 5.
Potencia: 45 a 160 kW.
Consistencia de trabajo: 4,5 %
Rejilla de agujero: diametro según tipo de pasta

Como consecuencia de la presencia mas o menos importante de contaminantes (plásticos, polietilenos, etc.) en la cuba del Spiropulper, es necesario eliminar estos antes de operaciones posteriores. Con el NETPULPER de vaciado, los desechos lavados son eliminados en cada operación de pulpeado; esto permite tener el pulper limpio así como los diferentes medios de depuración situados a continuación.

7 - HEAVYCLON



Tamaño: de 800 a 5000 l/min
Consistencia de trabajo: hasta 5%
Con saco dinámico automático.
Presión de trabajo: hasta 3,5 kg/cm².
Producción: de 50 a 250 T/D

Depurador de pasta espesa de alta eficacia para separar metales, piedras, arenas gruesas. Situado generalmente, al principio del circuito de pastas, protege las guarniciones de despastilladores y refinados así como los tamices de los clasificadores ahorrando costes en repuestos. Posibilidad de trabajo entre consistencias de pasta de 1,5-5%.

8- UNISCREEN



Tipo: de 5 a 10
Producción: de 50 a 300 T/D
Consistencia de trabajo: 2 a 3,5 %
Potencia: de 37 a 200 kW

Este clasificador extrae contaminantes muy eficazmente en consistencias comprendidas entre 2 - 3,5% con un bajo caudal de pasta en el de rechazos. Trabaja muy estable sin atascos y puede ser equipado con tamices perforados o ranurados

3- PRISMAPULPER



Tamaño: 8 a 35 m³.
Producción: 30 a 200 T/D.
Potencia: 90 a 315 kW.
Consist. de trabajo: Hasta 8%
Trabajo: continuo o discontinuo

Pulper que trabaja en continuo o discontinuo en consistencias entre 3 y 8%. Rotor diseñado para un alto efecto de bombeo y desintegración con un favorable consumo de energía; es aplicado para la desintegración de papeles viejos, celulosa e instalaciones de tratamiento de rotos de la fabricación de papel y del converting.



4- HIDRAPURGER I



Tamaño: Unico

El HIDRAPURGER I, separador de pesados, permite desde el principio eliminar las impurezas más pesadas, como alambres, piedras, etcétera, de la materia prima pulpeada, ofreciéndonos una seguridad extra, para los equipos de depuración posteriores (reduciendo desgastes, mantenimiento y daños). El equipo, no recircula la pasta hacia el pulper (sólo tiene un tubo de desaireación) y su funcionamiento es en continuo, ya que dispone de saco dinámico, con sistema de limpieza automático.

9- TAILNET



Tamaño: 1, 2 y 3

- Producción con rejilla perforada: de 25 a 80 T/D
 - o Consistencia de trabajo: 2 a 3,5 %
 - o Potencia: 7,5 a 30 kW
- Producción con rejilla despastilladora: de 30 a 140 T/D
 - o Consistencia de trabajo: 2 a 3 %
 - o Potencia: 22 a 90 kW

Clasificador de último escalón, muy eficaz con ciclos automáticos de lavado que evitan la pérdida de fibras. Puede equiparse con rejilla perforada, e incluso despastilladora (con cuchillas).

10- DEPURADORES CICLÓNICOS DE BAJA CONSISTENCIA



Caudal unitario: de 40, 70 y 100 m³/h
Consistencia de trabajo: de 2 a 15 gr/litro
Diametro de boquillas inferiores: 12 a 16 mm según tipo de pasta a tratar.

Funcionamiento: en cascada desde 2, 3 y 4 fases, y la última fase con saco dinámico automático
Alta eficacia en la separación de impurezas pesadas y finas (con la mínima pérdida de fibras).

5- HIDRAPURGER II



Tamaño: Unico
Rejilla: Agujeros según tipo pasta
Potencia: 55 kW

El HIDRAPURGER II, pulper secundario, trabaja en paralelo con el pulper, esto significa, que al disponer de un rodete energético con cuchillas y una placa perforada, con el mismo diámetro de agujeros que el pulper, la pasta aceptada, tiene las mismas condiciones que la que pasa por el pulper principal. El sistema funciona sin bombas, ya que el rodete tiene un diseño que bombea los rechazos hasta el trommel. El equipo, funciona en discontinuo y automático. nos permite realizar ciclos combinados de limpieza, facilitando de esta forma el trabajo de los operarios

6- TROMMEL



Tamaño: unico
Potencia: 5,5 kW.
Diametro de agujeros de desgote: de 12 mm.

El TROMMEL es el equipo que se encarga de tratar los rechazos procedentes del HIDRAPURGER II. El TROMMEL lava dichos rechazos recuperando el agua que contiene fibras y por el otro extremo, a través de un espiral saca los plásticos y de mas impurezas depositandolas en un recipiente para ser retiradas.

11- ULTRANET



Tamaño: de 10.000 a 40.000 l/min
Consistencia de trabajo: 1,8 a 12 gr/litro
Potencia: de 15 a 55 kW

Especial para circuitos de cabeza de máquina antes de la caja de entrada. Trabaja de forma centrípeta con bajísimo nivel de pulsaciones. Puede ser equipado con tamices de agujeros o de ranuras. Así mismo, puede ser utilizado en circuitos de preparación de pastas para clasificación fina.

12- SEPARADOR PLANO VIBRANTE



Gracias a su chapa clasificadora perforada con agujeros cilindros, que vibra a una frecuencia muy elevada, los tamices vibrantes son muy eficaces. Permite trabajar a concentraciones y caudales variables. Queda asegurada una muy buena evacuación de los rechazos. La utilización de un tamiz vibrante se recomienda siempre que sea necesario recuperar las fibras buenas que se encuentran mezcladas con los rechazos.